

Blasformen geteilte + un.
mit und ohne geteilte
Deckel

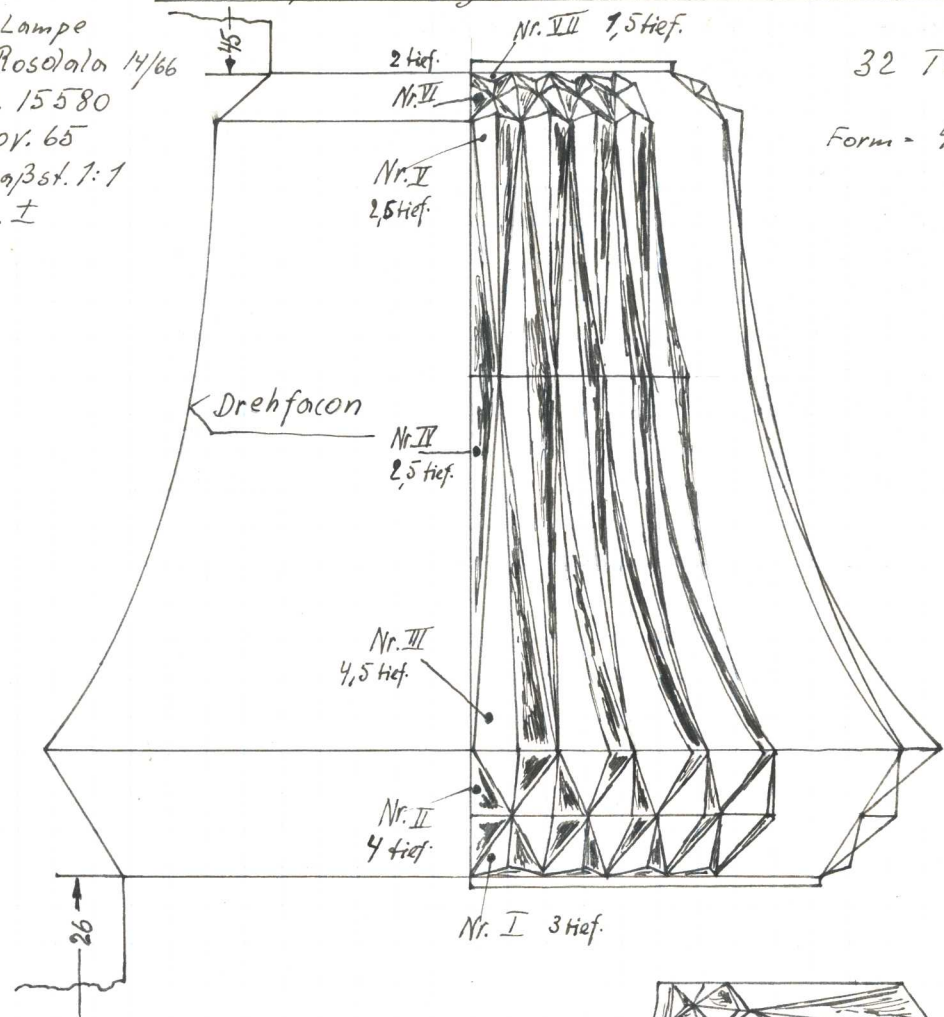
Stöpsel sind geteilt und
[Buch Nr. III]
o delad - med och utan
botten

Blasformen geteilte mit + ohne Deckel :

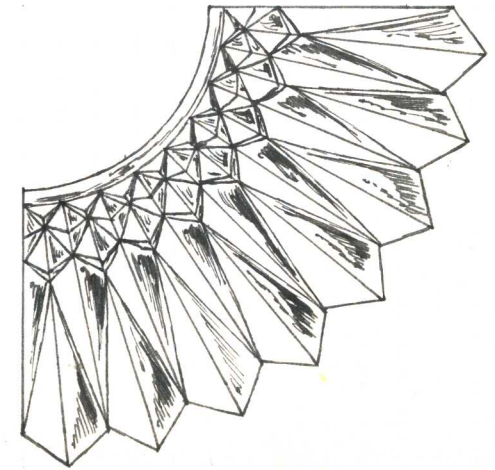
I Lampe
 Rosalala 14/66
 Nr. 15580
 Nov. 65
 Maßstab 1:1
 Se. I

32 Teile Muster

Form - 4 teilig



eint + anr		6 1/4
32 x Nr. VII	Schabl. m. anbo-meis-fei (80)	18 1/2
32 x Nr. V	"	10 1/2
32 x Nr. IV	"	16 1/4
32 x Nr. III	"	13 3/4
32 x Nr. VI	"	6 1/2
32 x Nr. I	"	6
32 x Nr. II	"	4
Grad wegfei-Form dicht fei.		1 3/4

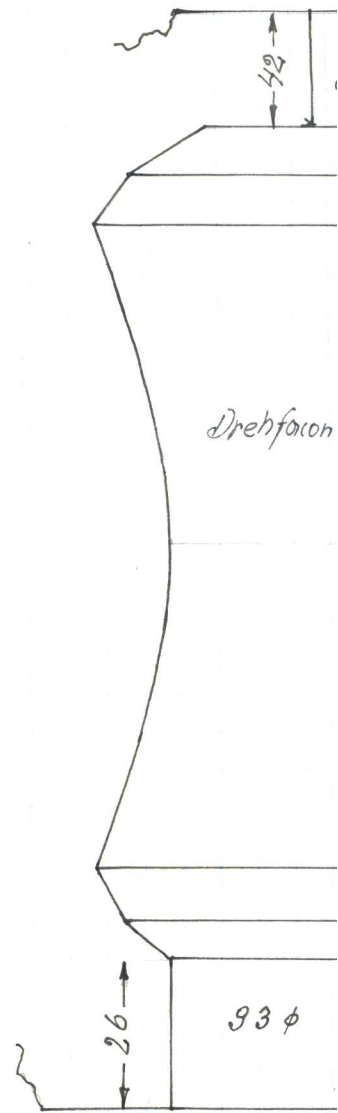


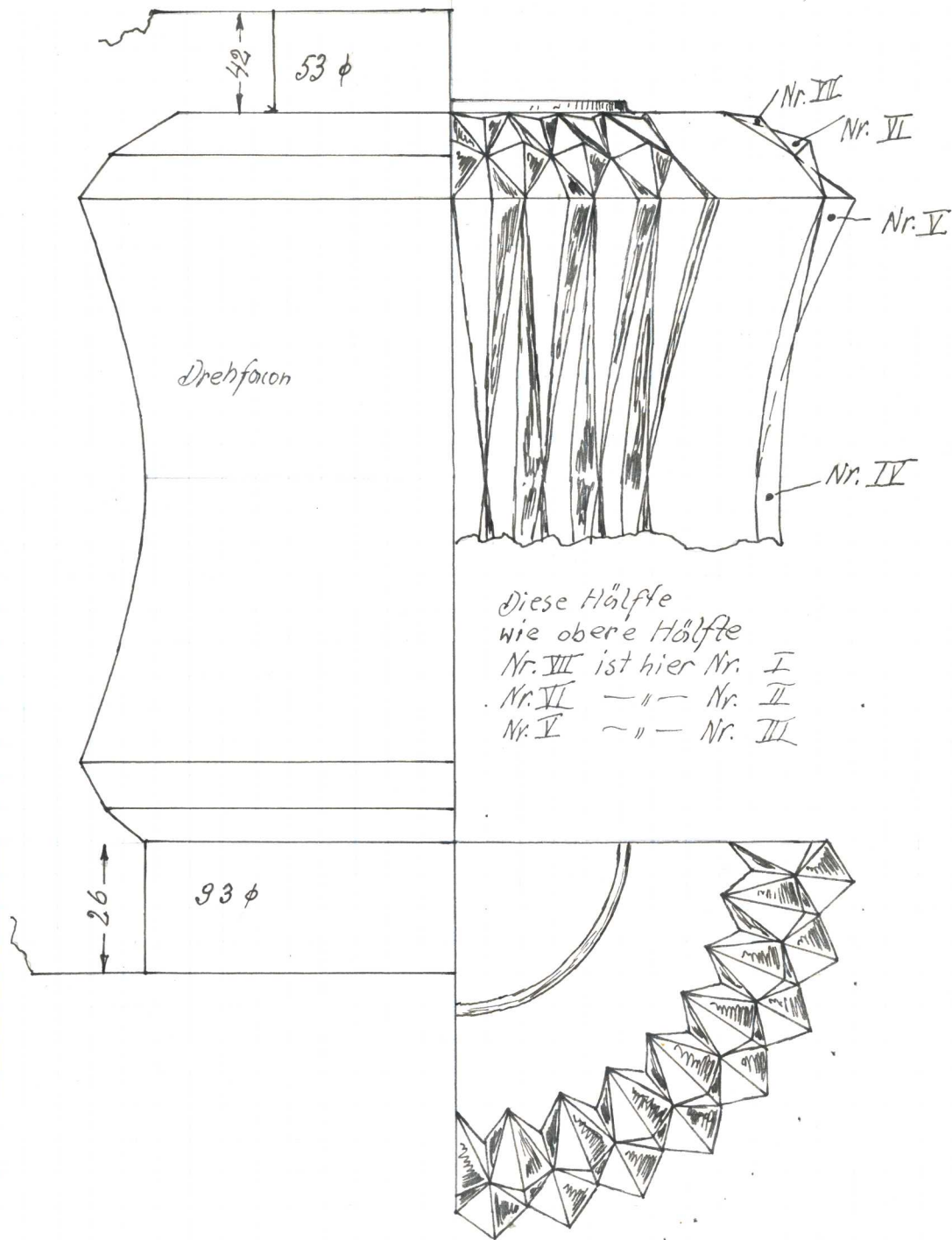
Lampe Rosdala (nächste Seite)
 15 579 Nov. 65 Ge± Maßst. 1:1

eint. + anr.				
32 Pri Nr. III	4,5 tief.	anbo-me	7	
32 -" Nr. II	-"	fei -pn (80)	16	
32 -" Nr. IV	3,5	-"	16 3/4	
32 -" Nr. II	2,5	-"	19 1/4	
32 -" Nr. VI	3,0	-"	8 3/4	
32 -" Nr. VII	1,5	-"	8 1/2	
32 -" Nr. I	1,5	-"	7 1/4	
Form dicht feilen			4 3/4	
			1 3/4	

Kalk. 110

90





3/4
1/4
3/4
1/2
1/4
3/4
3/4



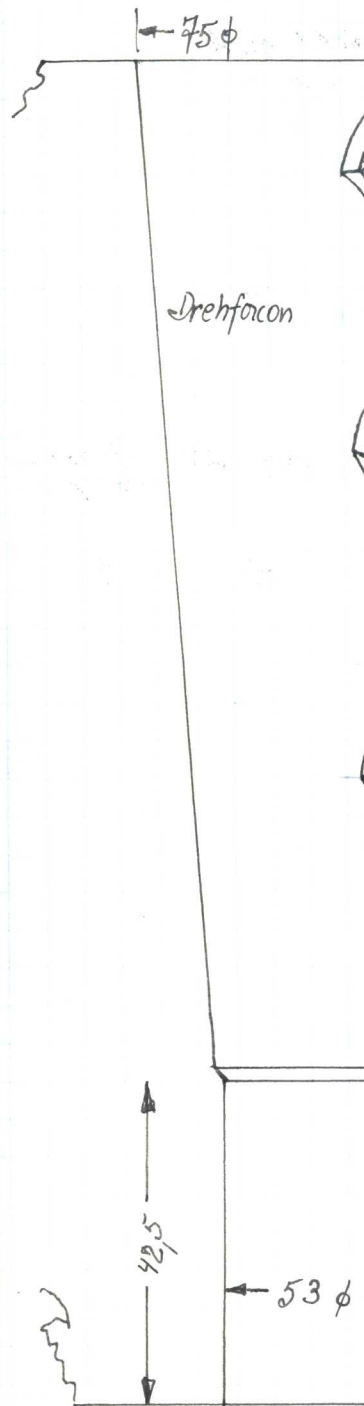
I. Lampe Rosdalen 1 Form 4 teilig.
 Aug 1966 15 775 Ge ±
 Maßstab.: 1:1 4x3 = 12 Teile Muster

eint + anr. + Formk. obr.

12 Blätter 5 tief. oben	anbo-mei-fei-pri (80)	5
— " — 45-1- mitte	— " —	10 1/4
— " — 35-4- unten (Fassungs.)	— " —	9 3/4
		11 1/4
12 Blüten unten anbo-mei-fei-pri (80)		15 3/4
— " — mitte — " —		16
— " — oben — " —		18 1/4
12 Bogen anbo + mei-fei		3 3/4

Kalk. 90

90

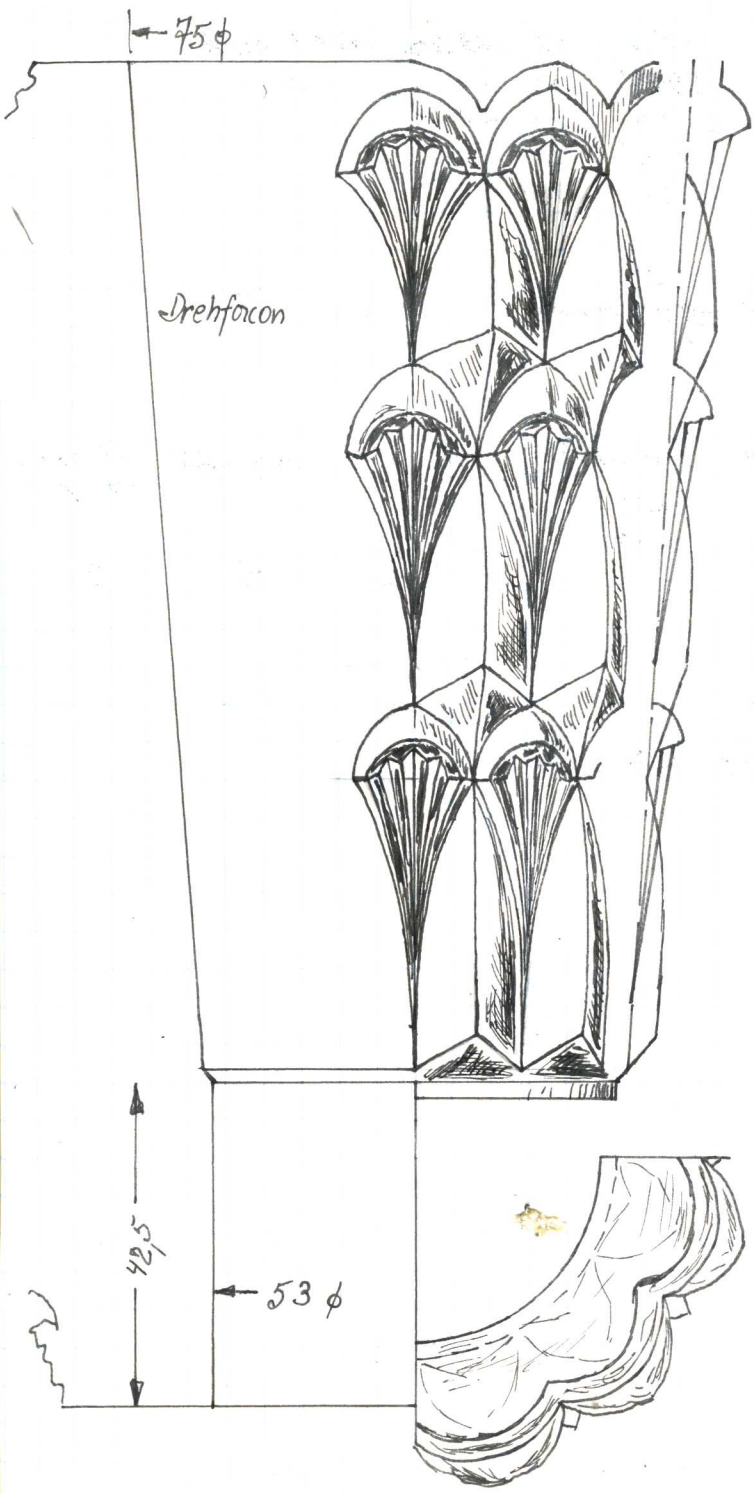


5
 10 $\frac{1}{4}$
 ↓
 9 $\frac{3}{4}$
 11 $\frac{1}{4}$

 15 $\frac{3}{4}$
 16
 18 $\frac{1}{4}$

 3 $\frac{3}{4}$

 30



Draufsicht $\frac{1}{32}$
 verdreht
 gezeichnet

I	Sektglas	Boda	15906	12	Flächen	nicht	kalh
II	Schnapsglas	-4-	15907	12	-4-	-4-	
III	Trinkglas	-4-	15908	12	-4-	-4-	
IV	Starkringlas	-4-	15909	12	-4-	-4-	
V	Schnapsglas	-4-	15910	10	-4-	-4-	

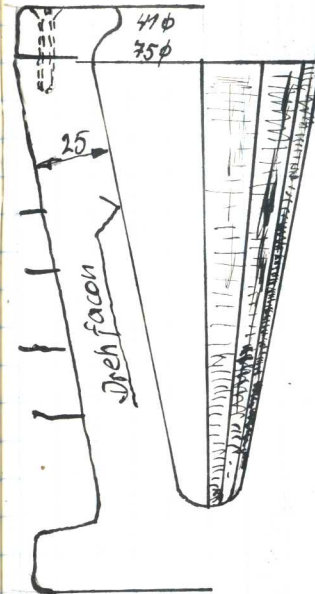
Fuß wird extra angesetzt
alle Maßst.: 1:25 gezeichnet

Mars - 1967

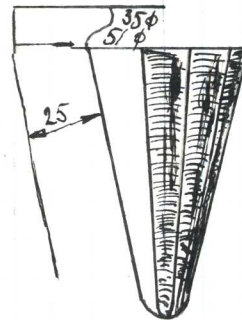
	eint-ann	meiß-fei	pützen ^{Ma.} 80/120	Zus.	lochf. Stiff	Boden, ann meiß-fei
I	1 1/4	8 1/2	2 1/4	12		
II	1 1/4	7	2 1/4	10 1/2		
III	1	6	2	11 1/2	1/2	2
IV	1 1/4	6 3/4	2	10		
V	1	5 1/4	1 1/4	7 1/2		

I. Form sehr hart
III -4- -4- - Bodentiefe 3mm

I. Sektglas 15906



IV Schnapsglas 15910



ht Kalk

-4-
-4-
-4-
-4-

5-1967

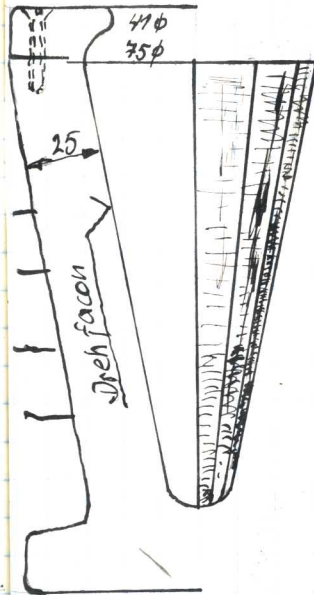
Lochf. Stiff

Boden am
mei-fei

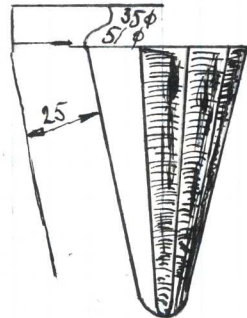
1/2

2

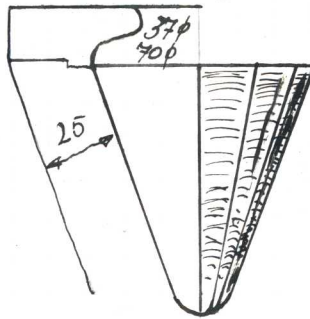
F. Sektglas 15906



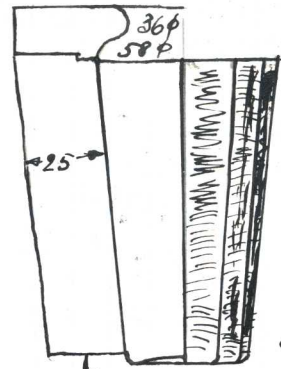
V Schnapsglas 15910



II Schnapsglas 15907



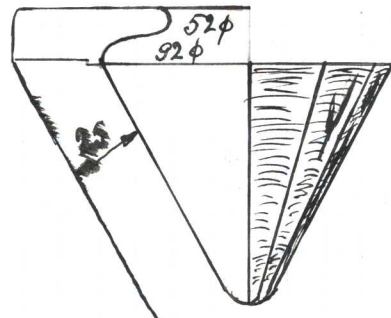
III Trinkglas 15908



1m
Müsterhöhe

0,75 Müsterhöhe

IV Starkringlas 15909



alle Formen 2teilig
mit angeschraubten
Deckel
Nr. III außerdem mit
Boden

I. Cocktailshaker Dukreberg 15877 kolk. 15
 Febr. -67 Deckel + Form 2 teilig

Formk. abr. eint-anr. 1 3/4
 2 Formhälften hobeln 7 1/2
 Deckel festst. 2 Stk 3/8" Schr. 1 3/4
 - " - 2 Absätze fräßen }
 Steigerung im Deckel } 1
 Deckel Form feilen-pützen }
 Deckel anr-frö-mei } 9

Maßstab: 1:2,5

21

II Lampe Rosdala 16623 Sept.-68 kolk. 65

Schabl. m. eint-anr. 2 1/4
 Form hobeln 9 3/4
 - " - feilen 2 3/4

67

Boden mit Muster.:

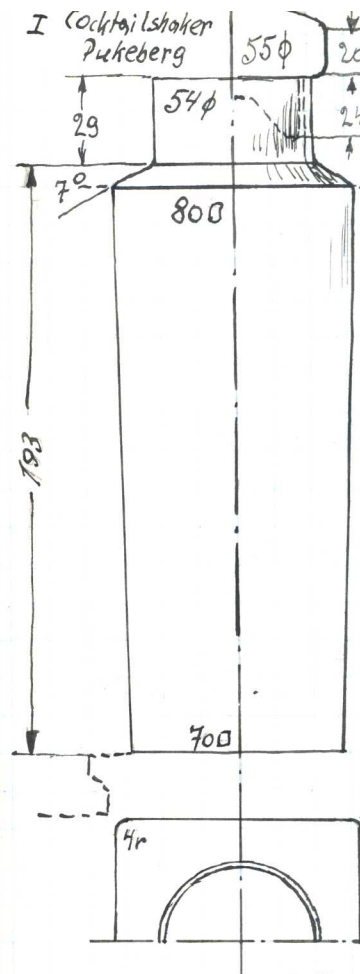
eint-anr-ankö-anbo } 6 1/2
 Ecken anmeiß. }
 hobeln 6 1/4
 nachmeiß-feilen 8 1/2
 pützen 80-120 5 1/2
 Deckel anr-frö-mei-feil } 6 1/4
 pu. } 7
 Loch im Boden 3/4

Loch im Boden

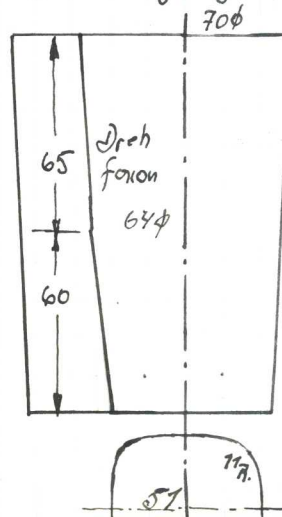
Boden ohne Muster.:

anr-frö 2
 meiß-fei 1 1/4 + 2 1/2
 pützen Ma-80-120 3 1/4

Formpützen 2 1/2

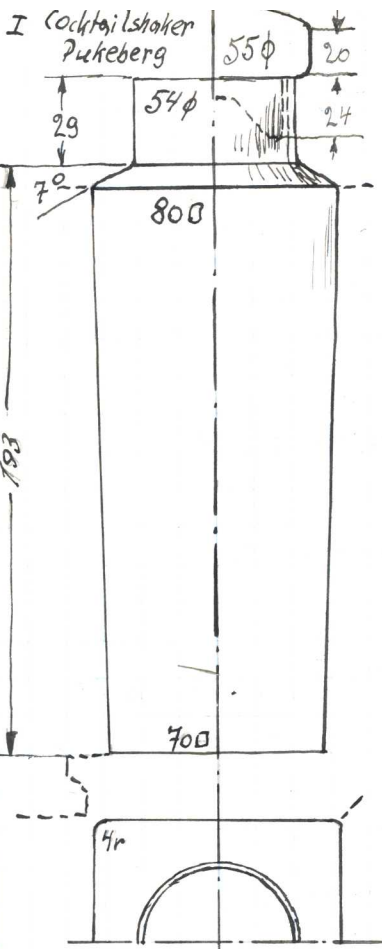


III Trinkglas geblasen



15
teilig

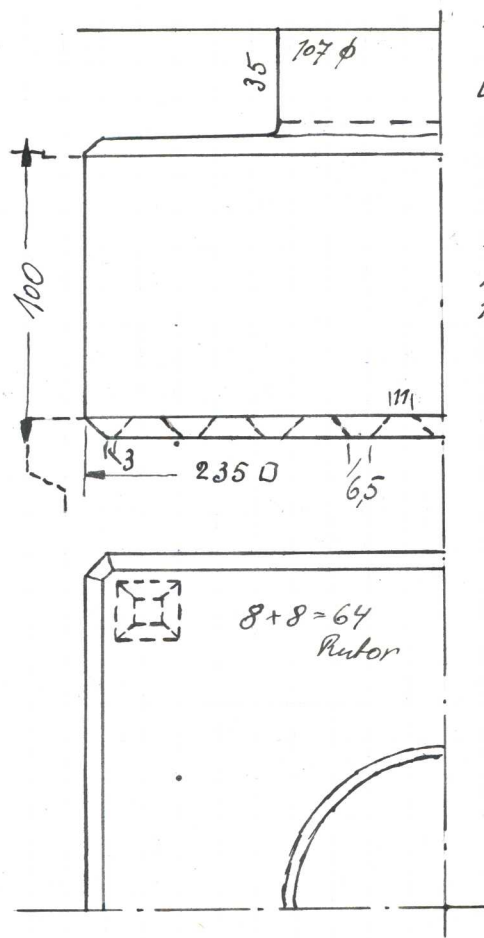
7



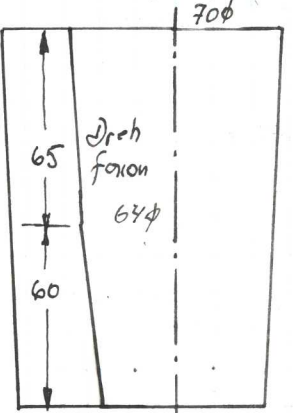
II
16623
Lampe Rosdala
vierk. m. Rutor

Sept. -68
1 Form 2 teilig
mit Muster
1 Boden ohne - "
1 deckel 2 teilig
festgeschr.

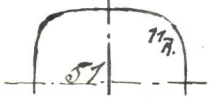
Maßst 1:2,5



III Trinkglas geblasen Orrefors
16507
Maßst. 1:2,5
Schabl. m.
anr.
top lin en
fräßen
mei - fei på
Ma - 80 - 120



6 1/4



I. Blomglas Åsterbro 8kantig Maßst 1:2,5
16086 Aug-67

eint-arr. anbo 2 3/4
Mittleres Stück mei-fei-pri. 11 1/2
oben u. unten hobeln-mei-fei-pri. 15 1/4
alles spritzen 7
1 Boden arr-hobeln-einp. 4 1/4

40 1/2

II 16006 Lampe geblasen Engshyttan nicht kalk.
Mai-67 36 Prismen 4 1/2 m tief.
Maßst.: 1:2,5 1 Form 4teilig mit Boden-ganz

Formk. abr - eint-arr. - ankö 2 1/2
36 pri anbo-grob anmei 3 nicht kalk.
4x2 Löcher (fürs hobeln) -
36 pri hobeln (8 brei-4 tief) 3 3/4
-4- Enden fertig mei 3 1/2
-4- feilen 9 3/4

22 1/2

nicht gespritzt.

III 16007 Lampe geb. Engshyttan
Mai-67 28 Prismen 4 1/2 m tief.
Maßst.: 1:2,5 1 Form 4teilig Boden ganz

Formk. abr. eint-arr 1 1/2
28 pri anbo-grob anmei 2 3/4 nicht kalk.
-4- hobeln 3
28 Enden fertig mei 2 1/4
28 pri feilen 6 1/4

16

nicht gespritzt

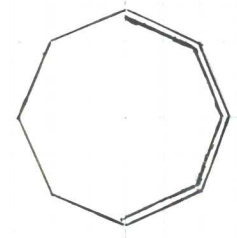
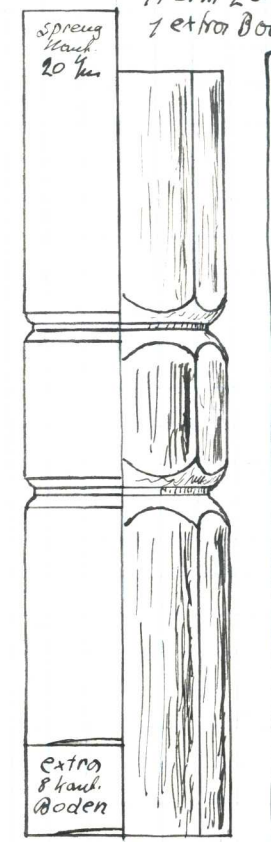
IV Lampe Flygsfors 15 922
März-67 Maßst. 1:50

Formk. abr. - eint-arr. 1
hobeln 7 3/4
feilen-pri Ma-80 5 3/4

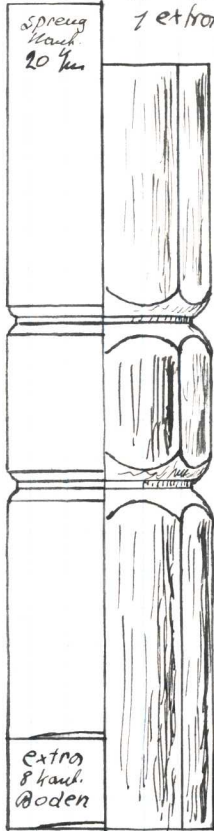
14 1/2

nicht kalk.

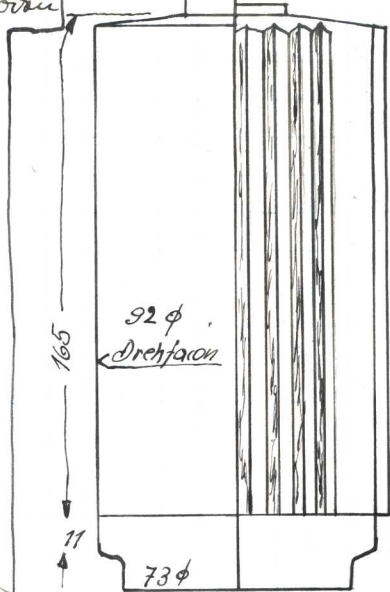
I 16086 Blomglas
1 Form 2 bei
1 extra Bot



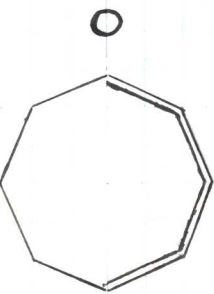
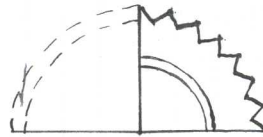
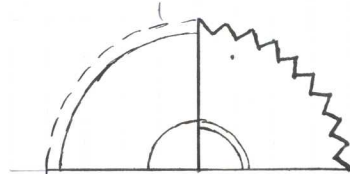
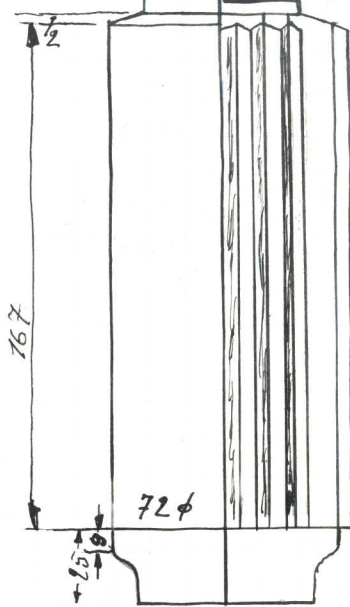
I 16086 Blomglas
1 Form 2 teilig
1 extra Boden



II 33φ 16006



III 53φ 16007

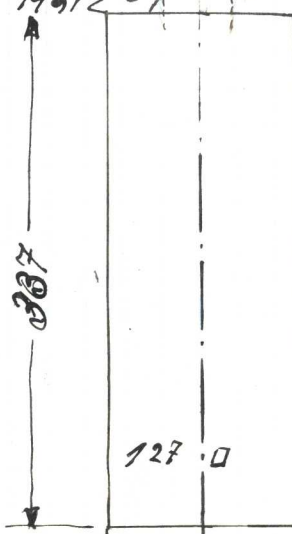


IV Lampe Flygsfors
1 Form 2 teilig.

Ecken scharf

einfach durchgehende Form.

März 67 hoch 45 φ wird gebohrt



I Lampe Engshyttan Jan.-67 15825
 1 Form 4teilig Deckel angeschraubt.

eint-arr.	2 3/4
Nähte fräßen	2 1/2
4-r-Enden meiß	3 3/4
mehr Arbeit ca	2 1/2
4 Enden Rest meiß	3 1/2
4 Prisma hobeln	3 1/2
Rest meiß-fertig	5 1/2

24

II Blomglas orrefors Aug.-68
 16560 1 Form 2teilig zusammen angeschraubt
 1 Boden angeschraubt

Schabl.m. eint-arr	2 1/2
auf Form gewartet - Boden ^{stärkung} feils.	2 3/4
Formfacen hobeln	3
- " - feilen-grobpä.	3 1/2
Boden aus-frä-rindfeil	4
48 Wk. Fo eint-arr.aufei	2 3/4
32 Wk. - " - hobeln	3
16 Wk. - " - meiß-feil } alle Wk feil	11 1/2
Boden 48 Wk. aus-meiß-feil } alles präzen	16

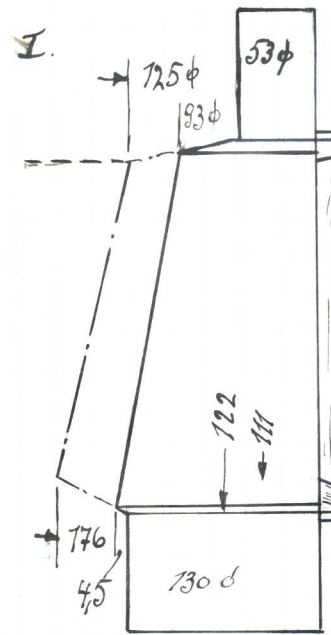
40/14. 35

49

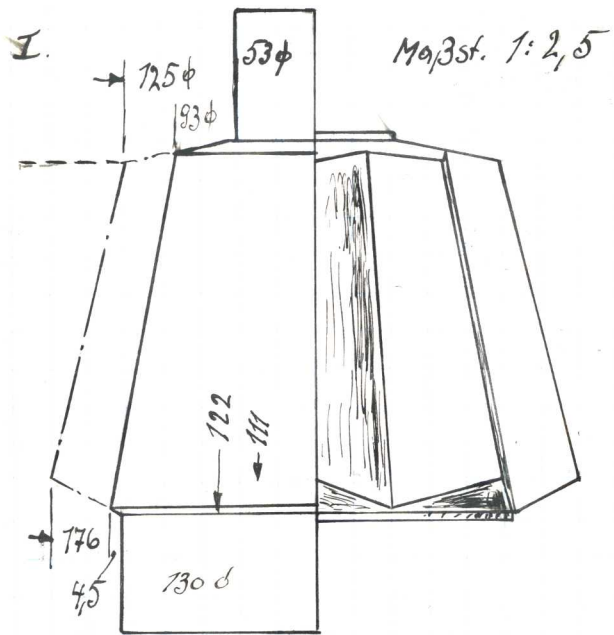
III Blomglas Orrefors 16141 Jan.-68

Formk. abr.	3/4
Schabl.m. eint-arr.	4 3/4
Formfacen fräßen	5 3/4
- " - meiß-feil sden.pä } Ma. 80-100 120-150	9 3/4

21



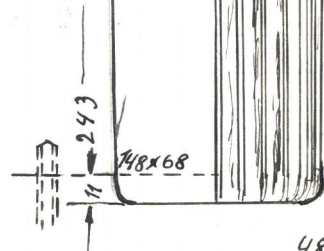
825



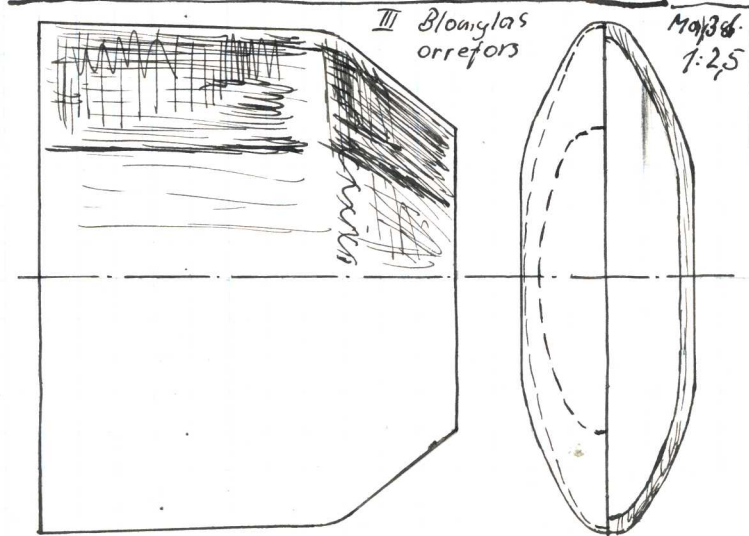
II 16560
Blomglas
Orrefors

155x75

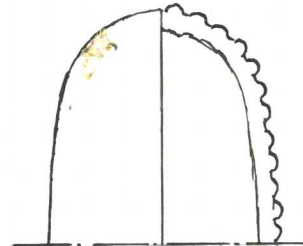
Maßst.
1:2,5



35



48 Wälzen
2 1/2 tief
2,3 Zwischenraum



58

I Lampe 2teilig mit Boden 15993 nur Boden.
 17 April - 67
 Loch für Stift bohren 1/2
 Boden anfrä - mei - fei - pi. 3 1/4

3 3/4

II Lampe Rosdala 15841 Okt. 66
 1 Form = 4 teilig

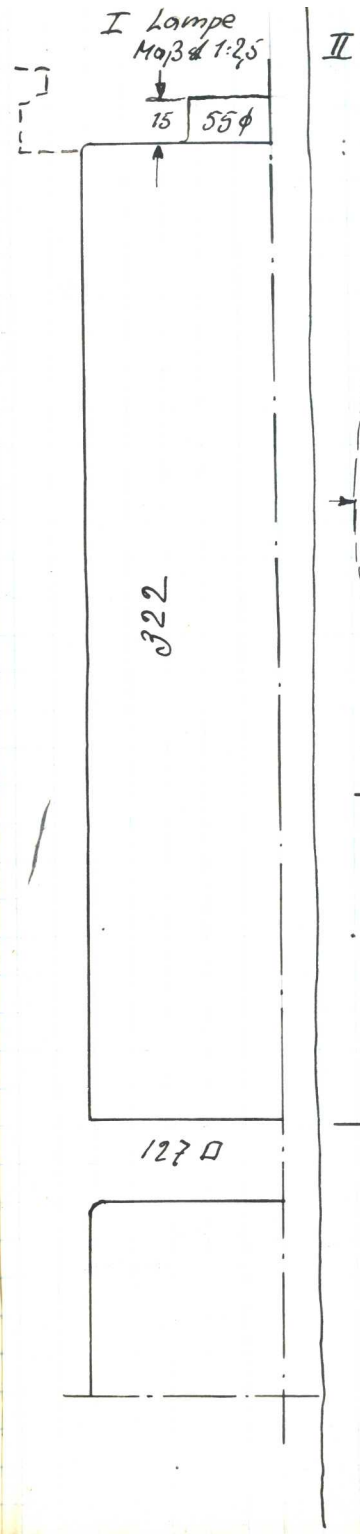
extra Arbeit 3/4
 aut + Schabl. m. zum fräßen + mei 3 Kalk. 60
 8 Walzen grob fräßen 1 3 1/2
 - 4 - weiß. 2 3 1/2
 - 4 - schaben - fei - pi. 7/4 + 8
 8 Bogen aut - anbo - mei - fei 2

58

III Lampe Eggshyttan 15939 150x140 1 Fo = 4 teilig
 April - 67 1 Deckel angeschr.

eint - aut. 2 1/2
 hobeln 6 1/2 nicht kalk.
 grob feilen + putzen mit Nr. 80 9

18



Boden.

14. 60

58

1 Fo = 4 köpfig
1 Deckel angeschn.

nicht kalkt.

18

I Lampe
Maßst. 1:2,5

15 55φ

322

127 □

II Lampe Modala Tulpankupa & Walzen

82,2φ ↑

Drehaxon
Walzen tiefe

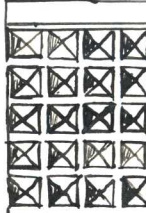
10

207

84,2 φ

III Lampe
Engshyttan
15999

55φ



10 Reihen
gedreht

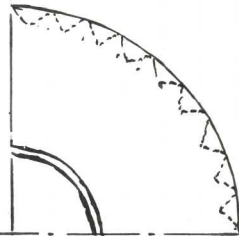
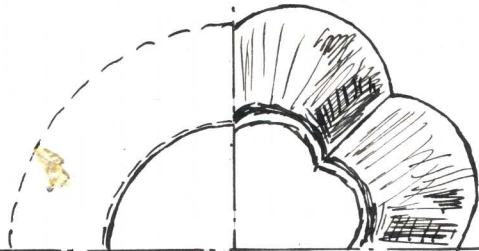
40
gehobelt

100 φ

105 φ

150 φ

Maßst. 1:2,5



I Lampe Flygsfors 16063 Okt.-67
1 Form mit Bowden + 4 teilig

- | | |
|-------------------------------------|------------------|
| 4 Stck. Vierkant eint.-anr. | } 1 1/4 |
| Formk. abr. | |
| -4- Vierkant fräßen (80 Stck.) | } 2 3/4 |
| -4- - - - - Hobelmei-feil | |
| pn. (80 auf) | } 15 3/4 + 4 3/4 |
| 4 x Prinnen a.d. Vierkant. mei-feil | |
| pützen (80) | } 12 3/4 |
| | |

Kalk. 22

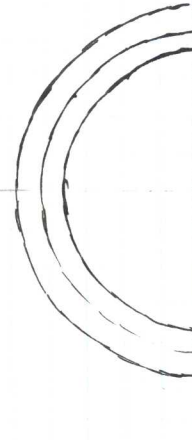
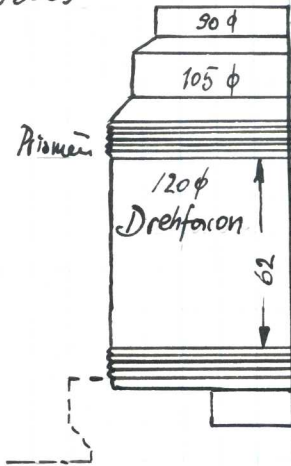
37 1/4

II + III 16097 + 16098 Lampen Flygsfors
Dez.-Jan 67-68 Formenganz mit Deckel nach oben +
auswärts zu öffnen

- | | |
|--------------------------------|-------------------------|
| 2 Fo Schabl.m.-eint.-anr. | 8 1/2 |
| Kleine Fo fräßen | 10 3/4 |
| -4- Ecken anmei-Schabl.einp. | 2 1/2 |
| -4- mei-feil-pn | 10 3/4 + (9 1/4 andere) |
| Kleiner Deckel Steierung jüst. | 3/4 |
| -4- amr-frei | 2 3/4 |
| -4- mei-feil | 1/2 |
| -4- pützen | 8 1/4 |
| große Fo fräßen | 18 1/4 |
| -4- Ecken anmei-schabl.einp. | 3 1/2 |
| -4- mei-feil-pn. | 13 1/4 |
| -4- Deckelsteierung jüstieren | 1 |
| 4 | |
| großer Deckel amr-frä | 3 1/4 |
| -4- mei-feil-pn. | 7 |
| -4- Lüft feilen | 1/2 |

92 + 9 1/4 andere

I Lampe Flygsfors 16063



III 16098 Lampe Fi

